ISTRUZIONI PER LA PULIZIA

LASTRE IN POLICARBONATO LEXAN™



LEXAN™ SHEET

POLYVANTIS

POLYVANTIS offre una gamma di lastre e film LEXAN™ in tecnopolimeri ad alte prestazioni e un servizio completo per clienti di numerosi settori,come trasporti di massa, elettronica di consumo, vetrature ed edilizia.

La società assiste i suoi clienti, fornendo materiali che rispettano le specifiche normative, permettendo loro di trovare nuove soluzioni, in risposta ai mutati requisiti di sicurezza antincendio, come pure alle relative sfide di sostenibilità e di contenimento dei costi.

Le lastre LEXAN di POLYVANTIS sono estruse direttamente da resina LEXAN™ ed offrono vantaggi significativi, rispetto a molti altri materiali per vetrature, in termini di libertà progettuale, leggerezza e comportamento al fuoco, protezione UV ed isolamento termico.

Inoltre, la lastra LEXAN unisce elevata resistenza all'urto a trasparenza ottica, offrendo in questo modo una superiore sicurezza contro il vandalismo e le intrusioni.

Si raccomanda una periodica pulizia della lastra in policarbonato LEXAN, adottando le corrette procedure per prodotti per pulizia domestica, per prolungare la vita utile del materiale. Nelle pagine seguenti potrete leggere ed imparare come pulire le lastre LEXAN nel modo migliore e tenerle sempre in buono stato.





Queste raccomandazioni per la pulizia si applicano a tutti i prodotti di policarbonato LEXAN™ in lastra, tra cui sono compresi, tra gli altri, le lastre solide e per segnaletica in LEXAN,le lastre in LEXAN con coating protettivo MARGARD™ e le lastre LEXAN™ THERMOCLEAR™ (alveolari). Queste tecniche si basano sulle normali pratiche standard del settore.

PROCEDURA DI PULIZIA MANUALE PER AREE RIDOTTE:

1. Lavare delicatamente la lastra con una soluzione saponosa leggera e acqua tiepida, usando un panno morbido privo di reticolatura o una spugna, per sciogliere lo sporco e le incrostazioni.
2. Macchie di pittura fresca, grasso e sbavature di prodotti per il fissaggio possono essere rimosse facilmente prima che si asciughino, sfregando leggermente con un panno morbido e usando etere di petrolio (BP65), esano o ettano. Quindi lavare la lastra con saponi delicati ed acqua tiepida.
3. Graffi e abrasioni leggere possono essere minimizzati, utilizzando un polish delicato per auto. Suggeriamo di sperimentare su un'area ridotta della lastra LEXAN con il polish, seguendo le istruzioni del produttore di questo, prima di usarlo su tutta la superficie della lastra.
4. Infine, sciacquare a fondo con acqua pulita per rimuovere ogni residuo del prodotto di pulizia, asciugando la superficie con un panno morbido, per evitare le macchie da acqua.

PROCEDURA DI PULIZIA AUTOMATIZZATA PER AREE ESTESE:

1. Pulire la superficie usando una idropulitrice ad alta pressione (max. 100bar o 1,450psi) e/o una pulitrice a vapore. Suggeriamo di sperimentare su un'area ridotta, prima di pulire l'intera lastra.
2. Si dovrebbe evitare l'uso di additivi per acqua o vapore.

ALTRE IMPORTANTI ISTRUZIONI PER TUTTE LE LASTRE LEXAN:

- Non usare abrasivi o prodotti altamente alcalini sui materiali in policarbonato LEXAN.
- Non usare mai solventi aromatici o alogenati, come toluene, benzene, benzina, acetone o tetracloruro di carbonio su materiali in policarbonato LEXAN.
- L'uso di prodotti per pulizia incompatibili con le lastre LEXAN può causare danni strutturali o superficiali. Contattate il vostro rappresentante POLYVANTIS in caso di dubbio sui prodotti per pulizia.
- Il contatto con solventi forti come il metiletilchetone (MEK) o l'acido cloridrico possono causare il degrado della superficie o la screpolatura della lastra EXAN.
- Non grattare mai con spazzole, paglietta d'acciaio o altri materiali abrasivi.
- Non usare spatole tergivetro, lamette di rasoio o altri strumenti acuminati per rimuovere depositi o macchie.
- Non pulite la lastra di policarbonato LEXAN sotto luce solare diretta o ad alte temperature, perché questo può provocare chiazze.
- Per tutti i prodotti chimici citati, consultate la scheda di sicurezza materiali del produttore (MSDS) per la opportuna sicurezza.

ALTRE IMPORTANTI CONSIDERAZIONI PER LASTRE ALVEOLARI E CORRUGATE:

- I prodotti per pulizia ed i solventi raccomandati per l'uso con il policarbonato non sono necessariamente compatibili con le superfici dotate di protezione UV delle lastre alveolari, corrugate e per segnaletica in lastra di policarbonato LEXAN.
- Non utilizzare degli alcol sulle superfici di lastre LEXAN con protezione UV.
- Non pulire mai la superficie DRIPGARD delle lastre alveolari e corrugate LEXAN.

RIMOZIONE DI GRAFFITI DA LASTRE LEXAN™ MARGARD™

- inchiostro di pennarello o rossetto.Successivamente lavare la lastra con detergente delicato ed acqua tiepida, quindi sciacquare con acqua pulita per rimuovere i residui, asciugando con un panno morbido.
- Nastri adesivi funzionano bene per distaccare pittura vecchia e degradata.
- Per rimuovere etichette adesive, l'uso di cherosene o etere di petrolio (BP65) è generalmente efficace. Se il solvente non penetra nell'etichetta, applicate calore (con un asciugacapelli) per ammorbidire l'adesivo e facilitare la rimozione dell'etichetta. Successivamente, dovrebbe essere seguita la procedura per la pulizia di aree ridotte spiegata nella pagina precedente.



RIEPILOGO DELLA COMPATIBILITÀ CHIMICA

Questo riepilogo mostra la resistenza chimica della lastra di policarbonato LEXAN™ non rivestita. La compatibilità chimica dei termoplastici, come la lastra LEXAN™, dipende da tempo di contatto, temperatura e sollecitazione (la sollecitazione esterna a cui l'applicazione è soggetta). L'esposizione a prodotti chimici può avere come conseguenza lo scolorimento, l'ammorbidimento, la gonfiatura, la screpolatura, la fessurazione o la perdita di proprietà del termoplastico. I prodotti chimici elencati sono stati valutati per la lastra LEXAN™ in base a metodologie di prova molto restrittive di POLYVANTIS.

Queste prove comprendono l'esposizione a prodotti chimici in condizioni predefinite, come le temperature (20 e 80°C) e sforzo (0,5 e 1% deformazione) per un periodo di sette giorni. I risultati sono riportati nel riepilogo, utilizzando i simboli relativi (+ o 0 o -) e sono spiegati qui sotto.

Queste informazioni vanno utilizzate solo a scopo indicativo. La effettiva ompatibilità chimica può soltanto essere determinata in condizioni analoghe a quelle dell'applicazione finale. Contattate il vostro rappresentante locale qualora occorrano ulteriori informazioni, per esempio, nel caso di soluzioni in lastre di policarbonato rivestite.

– Debole	Non raccomandato- può determinare rottura o futuro degrado.
0 Discreto	Risulta marginale – solo per brevi esposizioni, a temperature basse o quando la perdita di proprietà non è essenziale.
+ Buona	Risulta non influente sulle prestazioni quando esposta per durata, temperatura e deformazione in base al metodo di prova POLYVANTIS.

Acido,Minerale

Acidoborico	+
Acidofosforico1%	+
Acidofosforico10%	-
Acidonitrico70%	-
Acidoperclorico	-
Acidosolforico50%	+
Acidosolforico70%	-
Acidosolforoso5%	-
Anidridefosforicadry	+
Clorurodiidrogeno20%	+
Clorurodiidrogeno25%	-
Fluorurodiidrogeno25%	+
Pentaclorurodifosforo	+

Acidi,Organici

Acidoammidosolfonico5%	0
Acidofenolsolfonico	-
Acidofenossiacetico	+
Acidoformicoconcentrato	-
Acidogallico	+
Acidomaleico	+
Acidooleico	+
Acidopalmitico	+
Acidosalicilico	+
Acidotannico	+
Acidotannico20%	-
Acidotiodiacetico	+
Acidotioglicolico (mercaptoacetico)	-
Acidotricloroacetico10%	-
Anidrideacetica	-
Anidrideftalica	+

Alcol

2-Cloroetanolo,	-
Alcol2-feniletilico	-
Alcolallilico	-
Alcolamilico	-
Alcoleftilico	-
Alcolnonilico	-
Alcolottilico	+
Alcoolfurfurilico	-
Butossietanolo	-
Decanolo	-
Dietilenglicole	+
Dodecanolo	-
Etanolo	-
Etilenglicole100%	-
Etilenglicole60%	+
Glicerina	+
Isobutanolo	0
Polialchilenglicole	
Polietilenglicole	+
Propilenglicole	-
Sorbitolo	+
Tiodiglicole5%	-
Trietilenglicole	+
Tripropilenglicole	-

Aldeidi

Acetaldeide	-
Butanale	-
Formaldeidesolvente37%	+
Formalina	+
Propionaldeide	-

Ammidi

Dimetilformammide	-

Ammine

Anilina	-
Difenilammina	-
Fenilidrazina	-
Idrossilammina	+
MetilanilinaN	-
Metilendianilina	-
Piridina	-
Trietanolammina	+

Basi

Ammoniacaconcentrata	-
Idrossidodialluminioinpolvere	+
Idrossidodiammonio0.13%	-
Idrossidodicalcio	-
Idrossidodipotassio10%	-
Idrossidodisodio10%	-
Idrossidodisodiosecco	+
Totalammatodisodio	+

Chetoni

Metiletilchetone	-

Esteri

2Dodecilfenilcarbonato	+
2-Etossietanolo5%	-
Acetatodibutiletossietanolo	-
Acetatodicellulosa	-
Acetatodicellulosabutirato	-
Benzoatodibenzile	-
Dibutilftalato	-
Didecilcarbonato	-
Diisodecilftalato	-
Diisonilftalato	+
Diottilftalato	-
Diottilsebacato	-
Ditridecilcarbonato	-
Ditridecilftalato	-
Etilbromoacetato	+
Etilbutirato	-
Etilcianoacetato	-
Etilcloroacetato	-
Etillattato	-
Etilsalicilato	-
Isopropilmiristato	-
Metilacetato	+
Metilbenzoato	-
Metilsalicilato	-
Propionatodicellulosa	-
Stearatodibutile	-
Triacetina(Triacetatodiglicerile)	-
Tributilfosfato	-
Tributossietilenesolfato	-

Eteri

2-Etossietanolo5%	-
Etere	-
Metiletossietanolo	-
Ossidodipropilene	-
Polialchilenglicole	-
Polietilenglicole	+
Solfurodipolietilene	-

Fenoli

Allil4metossifenolo	-
Cresolo	-
Fenolo5%	-
P-Fenilfenolo	-
Pentaclorofenolo	-
Phenoxyacetic	+

Gassosi

Ammoniacaconcentrata	-
Biossidodizolfo	-
Bromo	-
Cloracetofenone	-
Cloro	-
Esafluorurodizolfo	-
Iodio	-
Isobutano	-
Metano	-
Ossigeno	+
Ozono2%	-
Propilene	+

Idrocarburialogenati

Bromoacetatodietile	+
Bromoclorometano	-
Cloretanolo2	-
Clorobenzene	-
Clorobutano	-
Cloroformio	-
Dibromoacetilene	-
Dibromometano	-
Dicloroetano	-
Dicloroidrossibenzene	+
Diclorometano	-
Tetrabromurodiacetilene	-
Tetraclorurodicarbonio	-

MetallieOssidimetallici

Mercuriometallico	-
Ossidodialluminio	+
Ossidodicalcioinpasta	-
Ossidodirame	+
Triossidodiarsenico	-

Sali,inorganici

Allumediammonio	-

Allumedisodio	+	Cloruro(IV)stannico	+	Silicatodisodio	+
Allumepotassico	-	Clorurodialluminio	-	Sodiolaurileteresolfato	0
Bicarbonatodiammonio	+	Clorurodiargentosaturo	-	Solfato(III)diferro	+
Bicarbonatodipotassiosecco	+	Clorurodibario	+	Solfatodiammonio(III)ferrico	+
Bicarbonatodisodio13%	-	Clorurodicalcio	+	Solfatodibario	+
Bicarbonatodisodiosaturo	0	Clorurodimagnesio	+	Solfatodicalcio	+
Bisolfatodipotassio	+	Clorurodipotassio15%	+	Solfatodipotassio	+
Bisolfatodisodio	+	Clorurodipotassiosaturo	-	Solfatodipotassiocromo	-
Bromatodipotassio	+	Dicromatodiammonio	+	Solfatodizinco	+
Bromatodisodio	+	Dicromatodipotassio	+	Solfitodisodio	+
Bromurodiammonio	+	Ferricianurodisodio	+	Solfurodisodio	-
Bromurodicesio	+	Fluorurodialluminio	+	TetracloruroditITanio	+
Bromurodilitio	+	Fluorurodisodio	+	Triossidodiarsenico	-
Bromurodimagnesio	+	Fosfatodisodio	+	Trisodiofosfato5%	-
Bromurodipotassio	+	Idrurodilitioinpolvere	+		
Bromurodisodio	+	Iodurodipotassio	+	**Sali,Organici**	
Bromurodistronzio	+	Ipocloritodisodio15%	-	Acetatodialluminio	+
Bromurodizinco	+	Ipocloritodisodio6%	+	Acetatodiammonio	-
Carbonatodiammonio	-	Nitrato(III)diferro	-	Acetatodipotassio30%	-
Carbonatodibario	+	Nitratod'argento	+	Acetatodisodio30%	-
Carbonatodipotassio	+	Nitratodimagnesio	+	Bromurodivalinadl	+
Carbonatodisodio	+	Nitratodinickel	+	Ossalatodiammonio	+
Carbonatodisodiosolvente	-	Nitratodipotassio	+	Solfatodianilina	+
Cianurodipotassioinpolvere	+	Nitratodisodio10%	-	Solfatodichinino	-
Cloratodipotassio	+	Ossidodizinco	-		
Cloratodisodio	+	Pastadicarbonatodicalcio	-		
Cloruro(II)dirame5%	+	Perboratodisodio	+		
Cloruro(II)ferrico	-	Permanganatodipotassio	-		
Cloruro(II)stannico	+	Persolfatodiammonio	+		
Cloruro(III)ferricosaturo	+	Persolfatodipotassio	+		

Global Company with Local Services & Supply



POLYVANTIS

www.polyvantis.com

LEXAN™ POLYCARBONATE FILM & SHEET | Tough, Virtually Unbreakable